

Entgraten im Durchlauf



Trowal Durchlaufanlagen der Baureihe **MC** sind speziell für die kontinuierliche Bearbeitung in einem Durchlauf bei taktweiser Zugabe der Werkstücke konstruiert.

Für empfindliche Werkstücke!

MC Anlagen werden vorwiegend für das leichte Entgraten und Entfetten kleinerer bis mittelgroßer, relativ empfindlicher Werkstücke eingesetzt.

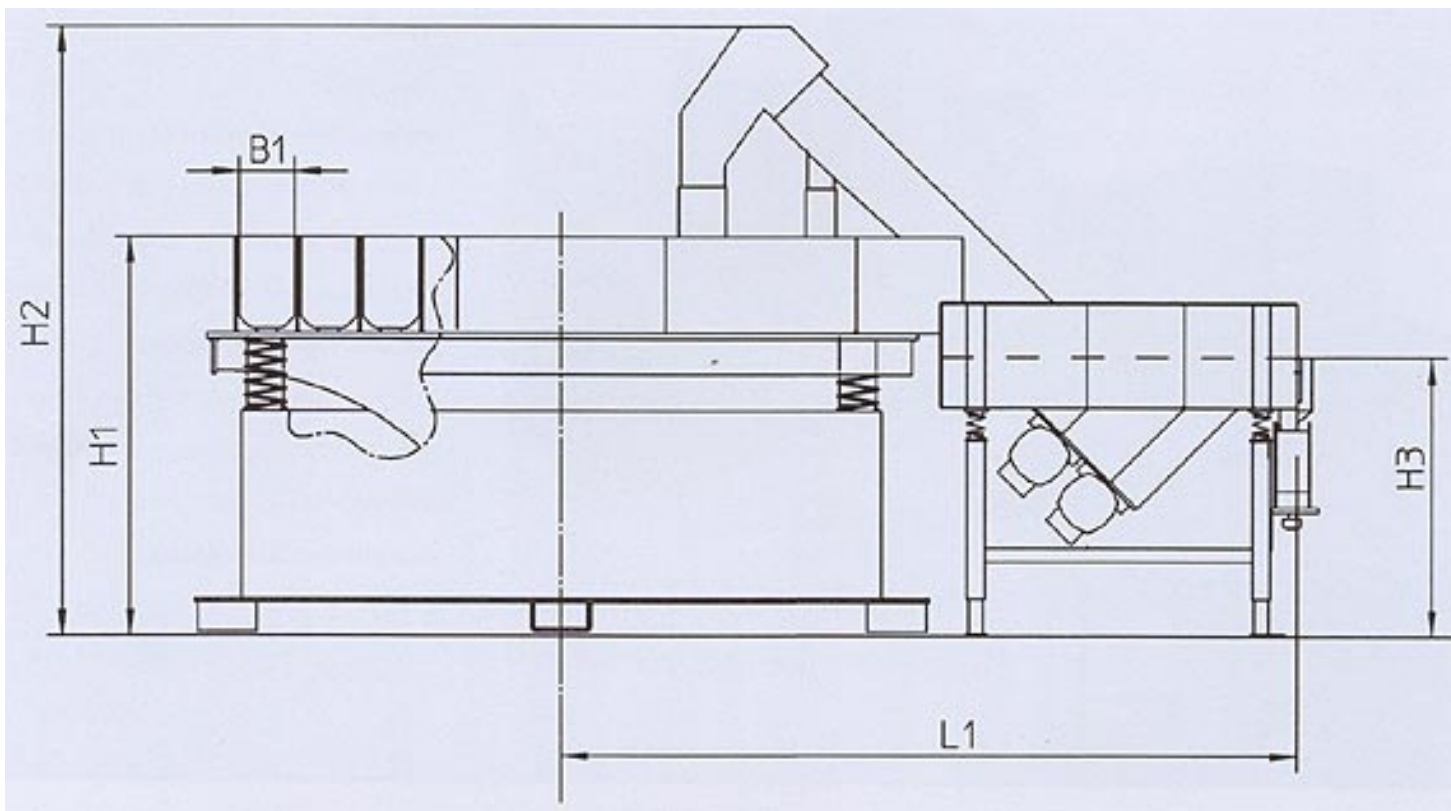
Der Arbeitskanal von bis zu 25 m erlaubt hohe Durchlaufgeschwindigkeiten, so daß die Teile sich auch bei kurzen Eingabetakten kaum berühren können.

Vorteile

Trowalisieren® im Durchlaufbetrieb mit kontinuierlicher Werkstückbeschickung bietet im Vergleich zum Chargenbetrieb erhebliche Vorteile:

- Einfache Integration des Gleitschleifens in kontinuierliche Fertigungsabläufe (**Takt- oder Fließfertigung**)
- Geringerer Aufwand für die **Automatisierung** von Gleitschleifprozessen
- Geringerer Aufwand für **Material-Handling**, da häufig keine Werkstückchargierung erforderlich.

		MC 9/100	MC 13/156	MC 15/190	MC 25/190	MC 25/210	MC 14/350
Arbeitsbehälter							
Bruttovolumen	in Liter	90	335	540	900	1100	1720
Schleifkörperfüllung	in Liter	80	302	485	810	990	1550
Arbeitskanal (gestreckte Breite)	in mm	9000	13000	15000	25000	25000	14000
Arbeitskanal (Breite)	in mm	100	156	190	190	210	350
max. Werkstückgröße (diag. gemessen)	in mm						
Durchlaufzeit	in min.	6 - 8	12 - 15	12 - 15	15 - 32	15 - 30	8 - 15
Unwuchtantrieb							
Antriebsleistung	in kW	2,6	4,0	7,0	11,0	11,0	11,0
max. Fliehkraft	in N	45660	110920	134460	298940	298940	298940
Drehzahl	in U/min.	1700	1700	1700	1300	1300	1300
Auskleidung		Polyurethan					
Bodenstärke	in mm	12	15	15	20	20	20
Seitenwandstärke	in mm	5	5	5	6	6	6
Siebmaschine							
Siebfläche	in m2	0,30	0,42	0,42	0,42	0,42	0,88



	H1	H2	H3	B1	B2	B3	L1	D
MC 9/100	1.220	1.855	830	100	300	800	2.095	1.680
MC 13/156	1.325	1.920	1.000	156	350	850	2.280	2.080
MC 15/190	1.360	2.090	950	190	350	850	2.470	2.400
MC 25/190	1.390	2.110	1.000	190	400	855	3.150	3.300
MC 25/210	1.390	2.110	1.000	210	400	855	3.150	3.300
MC 14/350	1.525	2.160	890	350	600	1.000	3.150	3.300