



TROWAL VIBRATIONSTROCKNER BAUREIHE G

Anwendung

In der Regel müssen die bearbeiteten Werkstücke nach dem Trowalisieren getrocknet werden. Trowal Vibrations-Rundtrockner der Baureihe G dienen dem Trocknen der Werkstücke mittels aufgeheiztem Trocknungsmedium, z.B. Maiskolbenschrot, gemahlene Walnusschalen oder Hartholzwürfeln. Ideal für Massenteile, die eine absolut fleckenfreie Oberfläche benötigen.

Funktionsprinzip

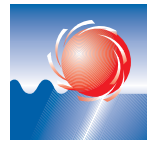
Werkstücke und Trocknungsmedium werden durch die erzeugte Vibration in Bewegung versetzt und extrem schonend umgewälzt.

Die den Teilen anhaftende Feuchtigkeit wird durch das aufgeheizte Trocknungsmedium absorbiert.

Die ständige Relativbewegung zwischen Werkstücken und Medium bewirkt neben dem Trocknen auch ein Nachpolieren der Werkstücke.



Entgraten



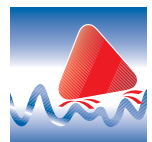
Kugelpolieren



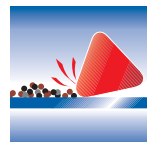
Kanten verrunden



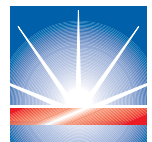
Entfetten



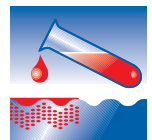
Oberflächen glätten



Oberflächen reinigen



Oberflächen polieren

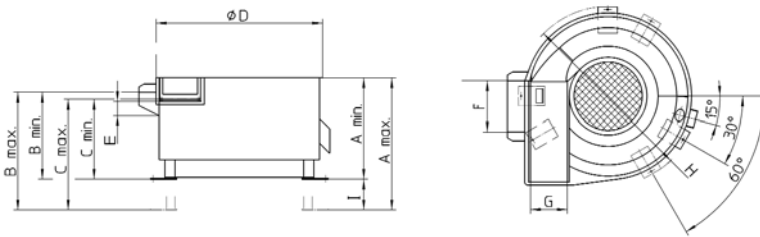


Beizen, Entzundern,
Entrostern



Pneumatisch betätigte Siebtrennvorrichtung

Manuelle Siebtrennvorrichtung



Vibrationstrockner G		G100-C	G200-C	G500-C	G1000-C
Motorleistung	(kW)	0,6	1	1,4	3,5
Drehzahl	(min)	1500	1500	1500	1500
Max. Heizleistung		3	6	18	18
Granulat-Temperatur	(°C)	60	60	60	60
Leergewicht	(kg)	290	340	850	1200
Nutzvolumen*	(Liter)	70	140	350	700
Max. Werkstückgröße**	(mm)	160	180	260	320

* Werkstück + Medium, Verhältnis von Trockenmedium zu Werkstücken in der Regel 3:1
 (3 Teile Medium auf 1 Teil Werkstücke)
 ** Werkstück diagonal gemessen

Hauptabmessungen (mm)		G100-C	G200-C	G500-C	G1000-C
Motorleistung	A min.	920	900	1065	1280
	A max.	1165	1100	1310	1500
Eingabehöhe Trichter	B min.	795	750	855	1005
	B max.	1040	950	1100	1225
Abgabehöhe Siebauslauf	C min.	755	715	845	950
	(Oberkante Siebboden) C max.	1000	915	1090	1170
Außendurchmesser Behälter	D	980	1200	1650	1990
Höhe Trichteröffnung	E	86	110	130	240
Breite Trichteröffnung	F	370	400	490	600
Nutzbreite Siebboden	G	190	280	320	420
Außenabstand Standfüße	H	1090	1320	1710	2130
Max. Verstellhöhe Standfüße	I	240	200	245	220



Staubabdeckung mit integriertem Stutzen

Technische Merkmale

- Schraubengangförmiger Behälteranstieg ohne Rampe erlaubt schonende Bearbeitung
- Seitlich angebrachter, gummierter Werkstückeingabetrichter erleichtert die Verkettung mit den vorgeschalteten Gleitschleifmaschinen
- Stufenlos regelbare Heizung mit sehr hoher Heizleistung
- Heizaggregat mit auswechselbaren Heizstäben – vom schwingenden Teil getrennt montiert
- Eingebaute Siebtrennvorrichtung erlaubt sowohl Chargen- als auch Durchlaufbetrieb

Sonderausstattung

- Pneumatisch betätigte Siebtrennvorrichtung erleichtert die automatische Verkettung mit vor- und nachgeschalteten Bearbeitungsschritten
- Staubabdeckung mit integrierter Staubabsaugung und Filtereinrichtung
- Für besonders schonende Trocknung empfindlicher Teile Behälterauskleidung aus Polyurethan. In diesem Fall Beheizung des Trockenmediums mittels Heißluftgebläse von oben
- Werkstücktrocknung nur mit Heißluft (ohne Trockenmedium)

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Str. 35 - 37
 D-42781 Haan
 Tel.: +49(0)21 29-5 71-0
 Fax: +49(0)21 29-5 71-2 25
 E-Mail: info@walther-trowal.de
 Internet: www.walther-trowal.de